

TN 53-170/210/310

 **TELAIO AD AGO TN 53-170/210/310**

 **NEEDLE LOOM TN 53-170/210/310**

 **METIER A TISSER TN 53-170/210/310**

 **TELAR DE AGUJA TN 53-170/210/310**



 **Made in
Italy** 

COMETA
CROCHET • NEEDLE LOOM • CORDS

TELAIO AD AGO PER NASTRI

Telaio per nastri elastici e non elastici, produce articoli soprattutto per confezionare intimo maschile e femminile, abbigliamento esterno sportivo, nastri per calzature, nastri per confezioni regalo, nastri rigidi per borse, nastri per tende.

CARATTERISTICHE

Disponibile da 12 a 18 quadri licci

Disponibile con 2 teste per larghezze pettine in millimetri rispettivamente di 170/210/310

La regolazione delle velocità è con inverter di serie che permette così una rapida e pratica regolazione delle velocità in base alle caratteristiche del filato e della complessità dell'articolo. L'inverter possiede anche una funzione di marcia lenta per operazioni di regolazione e controllo del ciclo di tessitura

Quadri con ampia apertura per un facile accesso ai fili

Comando quadri centrale per ridurre sforzi e vibrazioni

Sistemi di tessitura: 1-2-3

Doppio tira pezze

È possibile, su richiesta, collegare un Data Control touch screen

Costruzione collaudata

Ottimizzazione dei movimenti

Impiego di materiali di qualità

Rispetto delle norme CE

Rapporto ottimale fra rendimento e prezzo di acquisto

DISPOSITIVI SU RICHIESTA

N°2 quadri

N°4 quadri

N°6 quadri

N°8 quadri

Doppio falcetto

Doppio falcetto e doppio ago

Alimentatore gomma

Cantra a subbi 355x310 20 pos.

Cantra a subbi 355x310 14 pos.

Subbio 302x260 -001

Subbio 355x255 -003

Alimentatore IRO

LOOM FOR LIGHTWEIGHT AND MEDIUM WEIGHT NARROW FABRICS

Weaving machine suitable to produce elastic and non-elastic fabrics, such as underwear ribbons, laces, zipper tapes, ribbons for garments, ribbons for gift, ribbons for shoes industries, handbags, medical articles, sportswear ribbons, curtains tapes, decorative tapes, tapes to print.

FEATURES

Number of frame available from 12 to 18

Available with 2 heads for reed width in mm of 170/210/310

Adjustable speed control with inverter is standard. It permits to find and adjust the right speed for each type of product and yarn quality. The inverter permits also the slow motion for operations of check-up and fine adjustment

Fully opening frame structure

Central drive of frame in order to reduce vibration and stress

Weaving system: 1-2-3

Possibility, under request, to connect a Data Control touch screen

Proven construction

Double take-off

Optimization of movements

Mechanical precision manufacturing

CE conformity

Excellent value for money

DEVICES ON REQUEST

N°2 frames

N°4 frames

N°6 frames

N°8 frames

Double weft

Double weft and double needle

Rubber feeder

Creel for beams 355x310 20 pos.

Creel for beams 355x310 14 pos.

Beam 302x260 -001

Beam 355x255 -003

Weft feeding with IRO

■ ■ MÉTIER À TISSER POUR RUBANS

Métier à tisser pour rubans élastiques et non élastiques, produit majoritairement des articles pour la confection de sous-vêtements masculins et féminins, vêtements de sport d'extérieur, rubans pour articles chaussants, rubans pour paquets cadeaux, rubans rigides pour sacs, rubans pour tentes.

CARACTÉRISTIQUES

Disponible de 12 à 18 cadres

Disponible avec têtes 2 têtes pour largeurs de peignes en millimètres de respectivement 170/210/310

La régulation de vitesse se fait à l'aide d'un Inverter de série qui permet ainsi une régulation rapide et pratique de la vitesse en fonction des caractéristiques du fil et de la complexité de l'article. L' Inverter est également doté d'une fonction de marche lente pour les opérations de régulation et de contrôle du tissage.

Cadres avec grande ouverture pour un accès facile aux fils

Commande cadres centraux pour réduire les efforts et les vibrations

Systèmes de tissage : 1-2-3

Double tire bandes

Possibilité, sur requête, de connecter un écran tactile de Contrôle de données

Construction testée

Optimisation des mouvements

Utilisation de matériaux de qualité

Conformité aux normes CE

Rapport optimal entre rendement et prix d'achat

DISPOSITIFS SUR REQUÊTE

N°2 cadres

N°4 cadres

N°6 cadres

N°8 cadres

Double aiguilles de trame

Double aiguille de trame et double aiguille

Alimentation caoutchouc

Cantre à ensouples 355x310 20 pos.

Cantre à ensouples 355x310 14 pos.

Ensouple 302x260 -001

Ensouple 355x255 -003

Alimentation IRO

TELAR DE AGUJA PARA CINTAS

Telar de agujas para cintas elásticas y no elásticas, produce artículos sobretodo para la confección de ropa interior masculina y femenina, ropa exterior deportiva, lazos para calzado, cintas para paquetes regalo, cintas rígidas para bolsos, cintas para cortinas.

CARACTERÍSTICAS

Disponible de 12 a 18 cuadros

Disponible con 2 cabezas para anchos peine en milímetros respectivamente de 170/210/310

La regulación de las velocidades es con inverter de serie que permite de este modo una regulación rápida y práctica de las velocidades dependiendo de las características del hilado y de la complejidad del artículo. El inverter posee también una función de marcha lenta para operaciones de regulación y control del ciclo de tejido

Cuadros con amplia apertura para un acceso fácil a los hilos

Mando de cuadros central para reducir esfuerzos y vibraciones

Sistemas de tejido: 1-2-3

Doble tira telas

Posibilidad, bajo pedido, de conectar un Data Control touch screen

Construcción probada

Optimización de los movimientos

Empleo de materiales de calidad

Respeto de las normas CE

Óptima relación entre rendimiento y precio de compra

DISPOSITIVOS BAJO DEMANDA

Nº2 cuadros

Nº4 cuadros

Nº6 cuadros

Nº8 cuadros

Doble aguja de trama

Doble aguja de trama y doble aguja

Alimentador goma

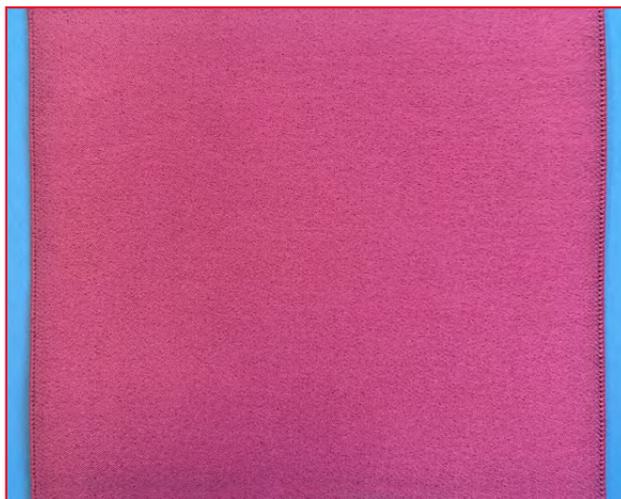
Fileta con enjulios 355x310 20 pos.

Fileta con enjulios 355x310 14 pos.

Enjulio 302x260 -001

Enjulio 355x255 -003

Alimentador IRO



Modello • Model	TN 53 2/170	TN 53 2/210	TN 53 2/310
Numero di teste • Number of heads Nombre de têtes • Número de cabezas	2	2	2
Larghezza pettine • Reed width Largeur des peignes • Ancho del peine	170	210	310
Larghezza nastro • Tape width Largeur du ruban • Ancho de la cinta	~160	~200	~300
Numero di quadri • Number of frames Nombre de cadres • Número de cuadros	12-18	12-18	12-18
Ripetizioni tamburo/glidere • Drum/links repetitions • Répétitions tambour/maillon • Repeticiones tambor/glidere	48	48	48
Densità di trama • Weft density Densité de trame • Densidad de la trama	2.9-40.5	2.9-40.5	2.9-40.5
Motore • Motor Moteur • Motor	1.5Kw	1.5Kw	1.5Kw
Dimensioni in mm. • Dimension in mm. Dimensiones en mm. • Dimensiones en mm.	Larghezza - Width - Largeur - Ancho 980 Altezza - Height - Hauteur - Altura 2000 Profondità - Depth - Profondeur - Profundidad 1400		1050 2000 1400
Dim. con cantra standard • Dim. with standard creel • Dim. avec cantra standard • Dim. con fileta estándar	Larghezza - Width - Largeur - Ancho 980 Altezza - Height - Hauteur - Altura 2420 Profondità - Depth - Profondeur - Profundidad 3400		1050 2420 3400

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riterremo opportune.
 Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.
 Caractéristiques techniques et images non contractuelles. Nous nous réservons le droit, à tout moment et sans préavis, d'apporter toutes les modifications jugées nécessaires.
 Las características técnicas y las imágenes no son vinculantes. Nos reservamos el derecho a realizar los cambios que consideremos apropiados sin previo aviso.



COMETA

CROCHET • NEEDLE LOOM • CORDS

COMETA SRL Textile Machinery
Corso Roma, 128 • 27024 Cilavegna (Pv) • Italy
Tel: +39 0381969592 r.a. • e-mail: marketing@cometaitaly.it
www.cometaitaly.it